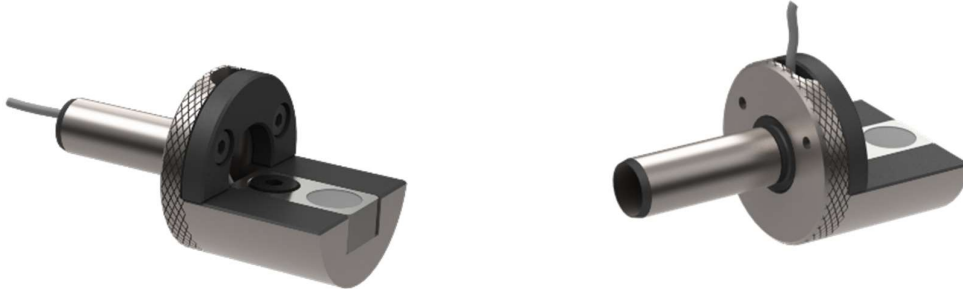




Neue Option MOWIDEC-TT Drehender Zentrierkopf für Werkzeughalter (Spindel)

Der drehende Zentrierkopf Mowi-TS ist mit einem Flachdetektor mit integriertem Verbindungskabel ausgestattet, das an das Standardkabel Mowi-Connect-400 (separat lieferbar) angeschlossen werden kann.



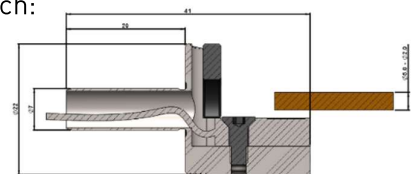
- Universell einsetzbar
- Für alle Maschinentypen geeignet
- Einfacher, schneller und präziser Einbau ohne Spezialwerkzeug
- Die ideale Ergänzung für die Zentriervorrichtung MOWIDEC-TT

Vereinfacht das Zentrieren von Werkzeug in schwer zugänglichen oder für eine herkömmliche Messuhr nicht erreichbaren Bereichen. Kann auf allen Werkzeughaltern und Spannzangen mit zylindrischer Aufnahme justiert werden.

Die Sonde verfügt über einen Erfassungsbereich von max. 2,0 mm.
Um verschiedene Anforderungen zu erfüllen, sind zwei Modelle erhältlich:

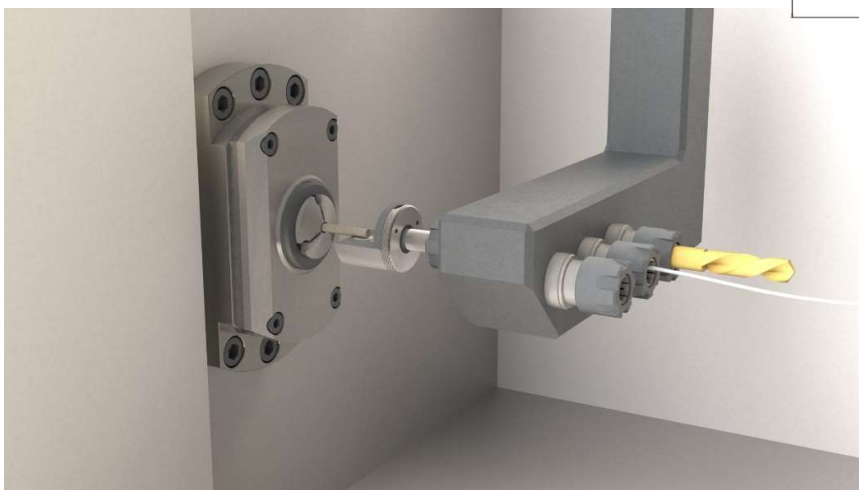
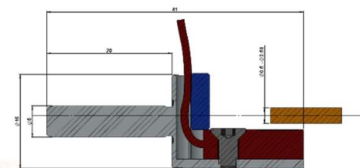
Modell Standard (Mowi-TS-7) Schaft Ø 7,0 mm

Zur Messung an der Welle / am zylindrischen Werkzeug
Kapazität Durchmesser Ø 2,0-→5,0 mm



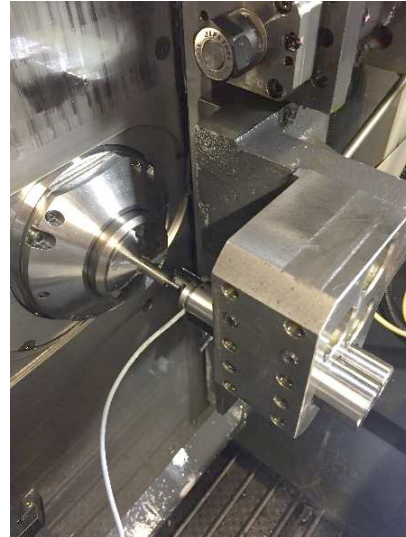
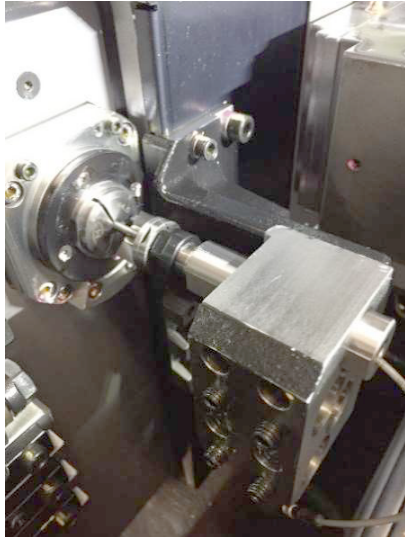
Modell Uhrmacher (Mowi-TS-5) Schaft Ø 5,0 mm

Zur Messung an der Welle / am zylindrischen Werkzeug
Kapazität Durchmesser Ø 0,5-→2.5 mm

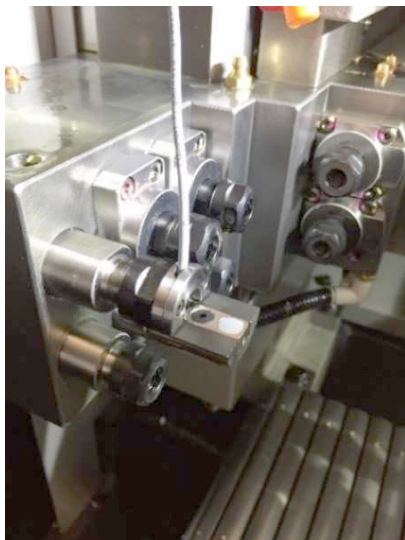


Vorteile

- Unkompliziertes Zentrieren von auf der Z-Achse montierten Werkzeugen & Werkzeughaltern mit zylindrischer Aufnahme
- Zentrieren auf engstem Raum möglich
- Steigert die Präzision Ihrer Bohrungen und Fräsungen
- Vermindert Einstell- und Anlaufzeiten
- Vermindert Werkzeug-Verschleiß
- Ermöglicht spürbare Senkung Ihrer Produktionskosten



Möglichkeit, Spindeln oder „Schwanenhälse“ gegenüber Führungsbüchse zu zentrieren
Ebenfalls geeignet für Gegenspindel oder direkt auf fester / drehender Führungsbuchse.



Auf unterschiedlichen Aufsätzen kann jede Werkzeugposition zentriert werden, ohne die benachbarten Werkzeuge der Bearbeitungsstation abzubauen. Die Einstellung verstellbarer Werkzeughalter wird deutlich vereinfacht.